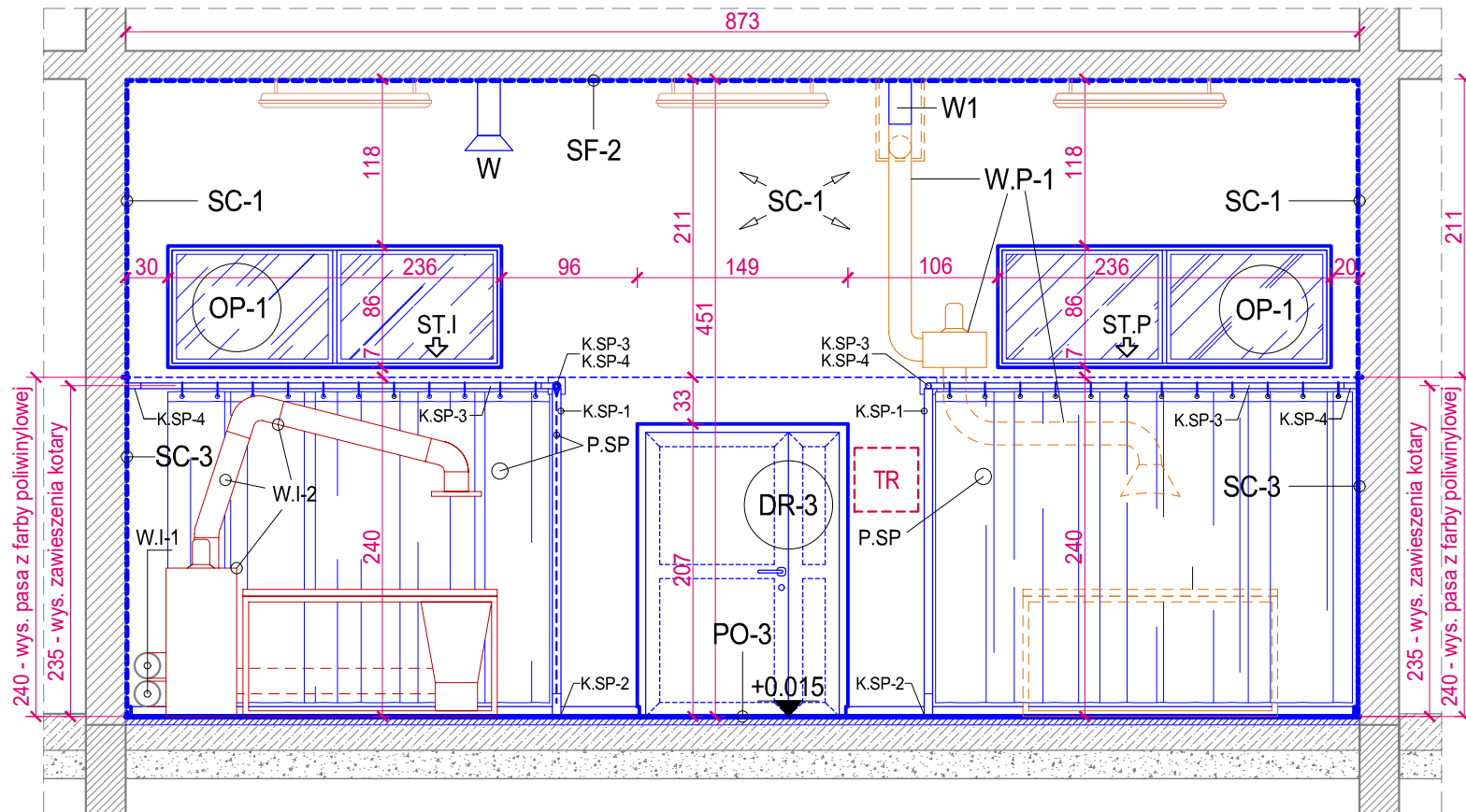
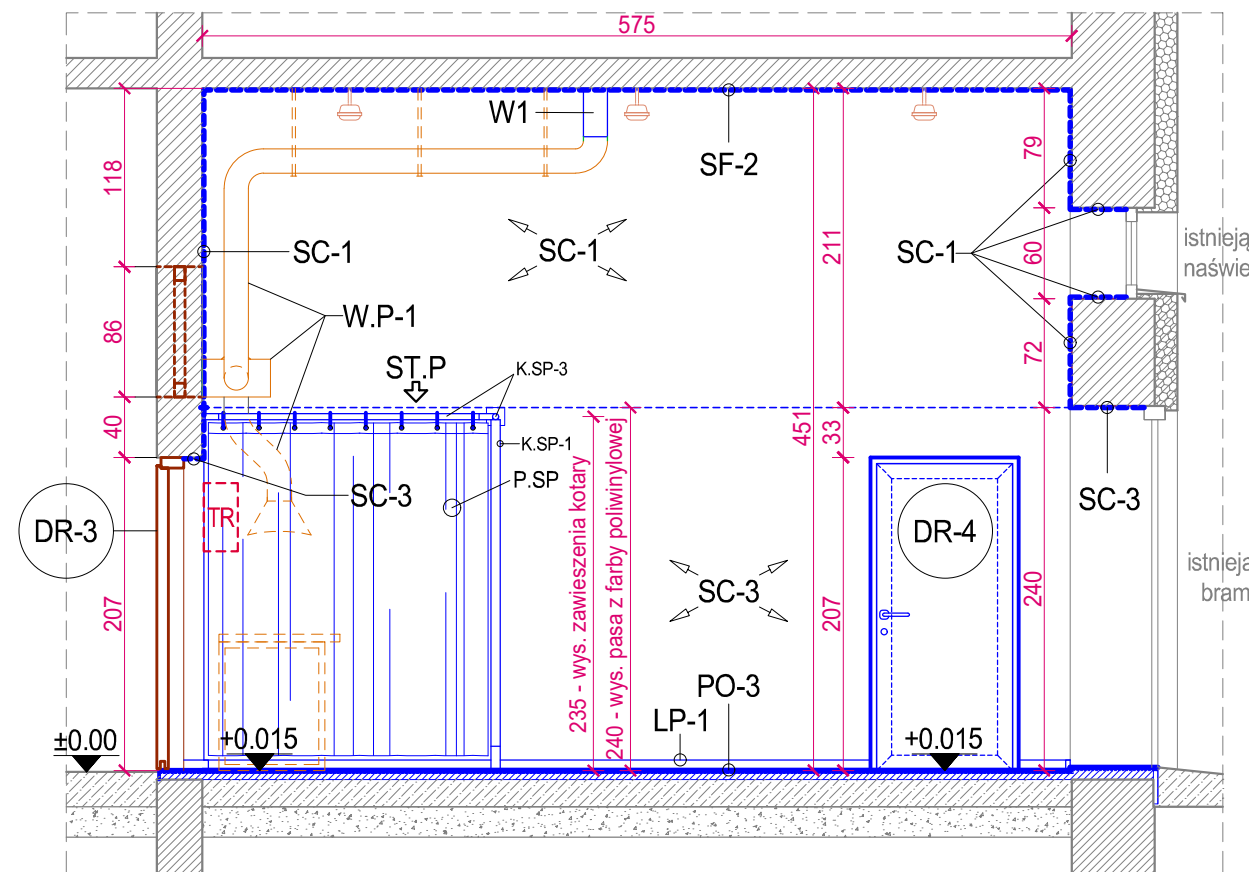


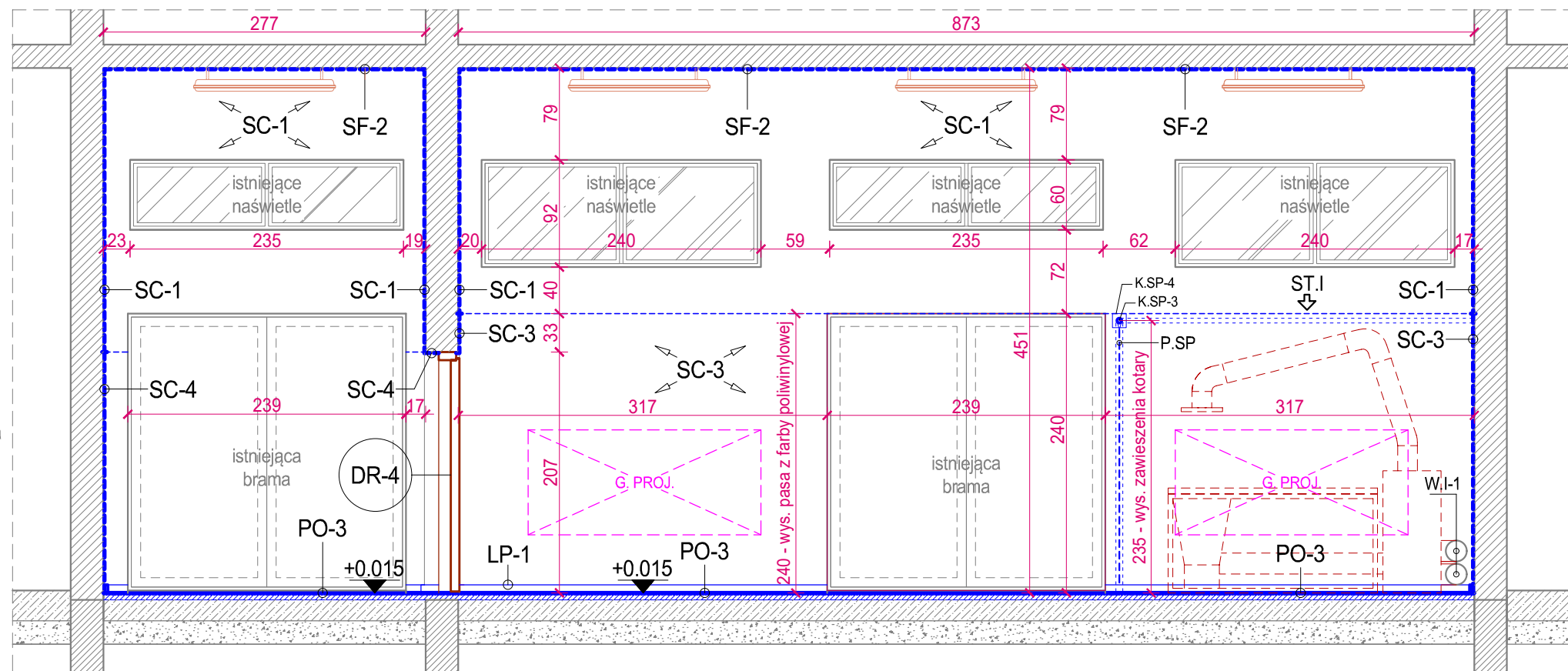
WIDOK / PRZEKRÓJ - SP-A



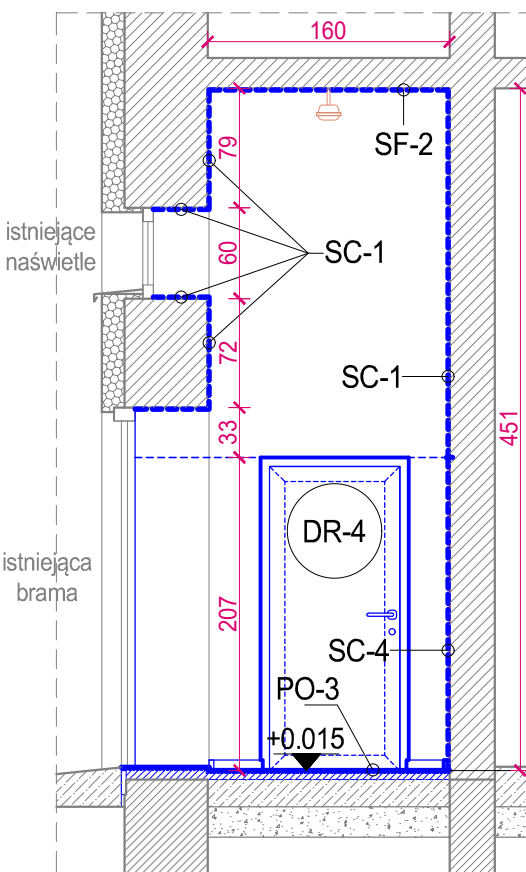
WIDOK / PRZEKRÓJ - SP-C



WIDOK / PRZEKRÓJ - SP-B



WIDOK / PRZEKRÓJ - SP-D



WIDOK / PRZEKRÓJ - SP-E

#### K.SP - KONSTRUKCJA DO PARAWANÓW SPAWALNICZYCH

Montaż konstrukcji stalowej do zawieszenia parawanów spawalniczych składający się z słupków konstrukcyjnych, rur stalowych, zestawu łączników montażowych:

- **KSP.1** - montaż trzech słupków stalowych o profilu kwadratowym 60x60mm, o wys. 240cm (wg. dopasowania do długości kotar spawalniczych),
- **KSP.2** - montaż trzech marak stalowych (15x15cm, gr. 6mm, wraz z tulejami o profilu kwadratowym z dopasowaniem do profilu słupków i o wys 20cm) - do osadzenia słupków w posadzce,
- **KSP.3** - montaż konstrukcji górnej (osadzonej na słupkach) do zawieszenia kotar, w postaci rury ze stali ocynkowanej o średnicy 1 cala (zewnętrzna średnica - 3,37cm), w ilości: 4 szt. o dł. 200cm, 3 szt. o dł. 300cm,
- **KSP.4** - łączniki rurowe wraz z profilami płaskimi i kątowymi dopasowanymi do płaszczyzn montażu, do łączenia poszczególnych elementów: rura / ściana, rura / słupek, rura / rura: łącznie 14 szt. połączeń.

#### P.SP - PARAWANY SPAWALNICZE

- Montaż parawanów czarnych (lub ciemnozielonych) o gr. 0,4mm, o parametrach zgodnych z normą PN-EN ISO 25980 (lub równorzędną). Parawany ze wzmocnieniem wzdłuż krawędzi górnej, wyposażone w otwory zabezpieczone pierścieniami oraz w zestaw haczyków mocujących;

#### INNE ELEMENTY WYPOSAŻENIA

- W.I-1** - Montaż powtórny istniejących rur wentylacji wyciągowej;
- W.I-2** - Montaż powtórny odciągów spawalniczych przy stanowiskach z podłączeniem do istniejącego systemu wyciągu;
- ST.I** - Montaż powtórny stanowisk spawalniczych;
- ST.P** - Montaż nowego stanowiska spawalniczego;
- W.P-1** - Montaż indywidualnego odciągu spawalniczego: okap + rurociąg wentylacyjny podłączony do istniejącego wyciągu wentylacyjnego + wentylator kanałowy (rozwiązanie wg - branży instalacyjnej);

#### SC-1 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN ISTNIEJĄCYCH SPAWALNI I

#### MAGAZYNKU W GÓRNYM PASIE I OGÓLNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Malowanie ścian w górnym pasie farbą lateksową;
- Przygotowanie powierzchni:**
- Zabezpieczenie narożników ścian oraz przy otworach drzwiowych i okiennych za pomocą kątowych listew aluminiowych wtapianych w gładź;
- Uzupelnienie tynków w miejscach o większych ubytkach (np. po demontażach) za pomocą zaprawy cementowo wapiennej;
- Równanie ścian gładzią cementową;
- Gruntowanie ścian gruntem uniwersalnym lub preparatem dostosowanym do składu podłoża;

#### SC-3 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN NA WYSOKOŚCI PROWADZENIA PRAC SPAWALNICZYCH

- Zastosowanie fartucha do wys. 2,4m z atestowanej farby poliwinylowej, absorbującej promieniowanie nadfioletowe, spełniającej wymogi BHP i PN dla pomieszczeń spawalniczych;
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

#### SC-4 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN MAGAZYNKU DO WYS. GÓRNEJ KRAWĘDZI DRZWI

- Zastosowanie fartucha do wys. górnej krawędzi drzwi z farby ceramicznej;
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

#### SF-2 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE SUFITU

- Uzupelnienie ubytków i wyrównanie powierzchni gładzią cementową;
- Gruntowanie powierzchni;
- Malowanie farbą (rodzaj farby wg rozwiązań przyjętych przy malowaniu ścian);

#### DR-3 - MONTAŻ DRZWI WEJŚCIOWYCH (Z KORYTARZA)

- Montaż drzwi dwuskrzydłowych w istn. otworze o wym. 149x207cm i minimalnej szer. przejścia skrzydła głównego 90x200cm (zalecana szer. skrzydła głównego - 100cm);
- Parametry drzwi: podwyższona izolacyjność akustyczna Rw-38db, wyposażenie w samozamykacz, blokadę kąta otwarcia skrzydła (90°), próg opadający, system uszczelnień akustycznych, wypełnienie akustyczne;
- Zastosowane drzwi powinny charakteryzować się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne (warianty materiałowe: stal / aluminium);

#### DR-2 - MONTAŻ DRZWI DO MAGAZYNKU

- Montaż drzwi jednoskrzydłowych w istn. otworze 100x207cm o świetle przejścia (min. 90x200), wariant materiałowy - drzwi stalowe;

#### PO-3 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE POSADZKI

- Posadzka betonowa o nawierzchni z żywicy epoksydowej
- Przygotowanie posadzki:**
- Frezowanie istniejącej warstwy betonowej do uzyskania wymaganego poziomu - na wykonanie warstwy wykończeniowej;
- Usuwanie pyłu i gruntowanie istniejącej nawierzchni preparatem spajającym (beton - beton); (w przypadku stwierdzenia istotnych nierówności i uszkodzeń w strukturze betonu - zastosowanie zaprawy naprawczej do betonu);
- Wykonanie warstwy nowej wylewki (około 2-3cm) do pożądanego poziomu z przygotowaniem do wykonania warstwy wykończeniowej;
- Wykonanie powłoki technicznej o grubości do 10mm: grunt epoksydowy z posypką kwarcową (o granulacji 0,2-0,5mm) + żywica epoksydowa w warstwie zewnętrznej;

#### UWAGA

- Poziom posadzki dostosować do poziomu posadzki korytarza z uwzględnieniem dopuszczalnej różnicy niepowodującej bariery architektonicznej (1,5cm).

#### PL-1 - LISTWA PODŁOGOWA OCHRONNA

Wykonanie listew duropolimerowych do zabezpieczenia szczeliny dyfazyjnej na połączeniu ściany i posadzki;

#### SPAWALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b)

#### WIDOKI / PRZESZKROJE

#### OP-1 - PROJEKTOWANE NAŚWIEITL

- Montaż naświetli stalowych typu FIX - w istniejących otworach o wymiarach 236x86cm, z zachowaniem istniejącej geometrii;
- Przeszklenie odporne na urazy mechaniczne, z zastosowaniem filtrów UV / IR;

#### W, (W1) KRATKI / KANAŁY WENTYLACYJNE W OBRĘBIE POMIESZCZENIA

- Oczyszczenie i malowanie istniejących wywiewników wentylacyjnych wystających poniżej sufitu;
- Demontaż jednej kratki w celu podłączenia projektowanego odciągu spawalniczego - **W1** (wg. branży instalacyjnej);

#### PODSTAWOWE OZNACZENIA

- istniejący strop (projektowane wykończenie sufitu pomieszczenia)
- ściany istniejące (projektowane wewnętrzne powłoki wykończeniowe pomieszczenia)
- istniejące posadzki na gruncie (projektowane warstwy wykończeniowe pomieszczenia)
- projektowane grzejniki (wg branży sanitarnej)
- istniejące wywiewniki / kratki wentylacyjne (odnowienie - powierzchni)
- projektowana tablica rozdzielcza (230V) i szafa RACK (wg branży elektrycznej)
- projektowane oprawy oświetleniowe (wg. branży elektrycznej)

S P P H	kontakt: ARCH. ŁUKASZ WOJTYŚIAK e-mail: wokasz@wp.pl tel. 606 632 999
<b>•FEST•</b>	
99-400 ŁÓWICZ, UL. BACZYŃSKIEGO 31; NIP: 834-000-17-12 REGON: 750263180	

<b>NAZWA INWESTYCJI</b>
REMONT POMIESZCZEŃ DYDAKTYCZNYCH W BUDYNKU "B" I "C" ZESPOŁU SZKOŁY PONADPODSTAWOWYCH NR 2 CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO IM. T. KOŚCIUSZKI W ŁÓWICZU, W RAMACH PROJEKTU POD NAZWĄ: "MODERNIZACJA PRACOWNI WARSZTATOWYCH DO POTRZEB ZDOBYCIA KWALIFIKACJI BRANŻOWYCH NA NOWYM RYNKU PRACY MECHANIZACJI ROLNICTWA"
UL. BŁICH 10, 99-400 ŁÓWICZ, DZ.NR 1376/6

<b>BUDYNEK - C</b>
<b>RYS. NR A-11 (SP)</b>
<b>SPAVALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b)</b>
<b>WIDOKI / PRZESZKROJE</b>
<b>SKALA 1:50</b>
<b>BRANŻA - ARCHITEKTURA / DATA - PAŹDZIERNIK 2025</b>
<b>PROJEKTANT</b>
MGR INŻ. ARCH. HUBERT A. CIESIELSKI
UPR. NR: 16/PDOK/2014
<b>OPRACOWANIE - WSPÓŁPRACA</b>
MGR INŻ. ARCH. ŁUKASZ WOJTYŚIAK